



TMN-INFO

la lettre du groupe
TMN Industries

Mars 2018

POUR METTRE VOS PROJETS EN COULEURS

DANS CE NUMERO

Lancement de l'application Re-Paint

par Pascaline LIESCH

Notre fournisseur de peinture Axalta est actuellement en court de test pour une application innovante destinée aux particuliers et aux artisans.

Cette application déjà disponible pour I-Phone, Android et tablette vous permet en quelques clics de demander un devis personnalisé pour la mise en peinture d'objets métalliques tels que : portail, salon de jardin, jantes, radiateurs, gardes corps et plus généralement tout objet métallique supportant un passage au four.

La demande de prix est établie grâce à différentes informations : couleurs choisies, dimensions des pièces, photos des ouvrages... et sera ensuite directement adressée à l'applicateurs **RE-Paint** le plus proche géographiquement afin que celui-ci établisse un devis.

Si le devis est accepté par le client, celui-ci payera la prestation en ligne avant la réalisation de ses pièces. Il pourra émettre un avis positif ou négatif sur la qualité de la prestation allant de l'accueil à l'emballage en passant par la qualité de la peinture elle-même.

Cette nouvelle formule a pour objectif de cibler une clientèle jusqu'alors inaccessible.

Grâce à ses différents sites, le groupe TMN Industries, qui a choisi de faire partie des applicateurs supports pour cette appli, devrait recevoir les demandes des clients sur un axe Alençon, Bernay, Lisieux, Le Havre et sur la zone couvrant Pithiviers, Etampes, Rambouillet, Mantes, Pontoise, Gisors, Gaillon.

Pour plus d'information :
www.re-paint.fr



Présentation de Mantes Poudrage Industrie

Créée en 1990 à Buchelay proche de la A13, avec la volonté de traiter des pièces de grandes dimensions, son atelier est équipé pour thermolaquer les plus grandes pièces.

N° de page 2



Nouvelle cabine de peinture liquide à Saint Aubin

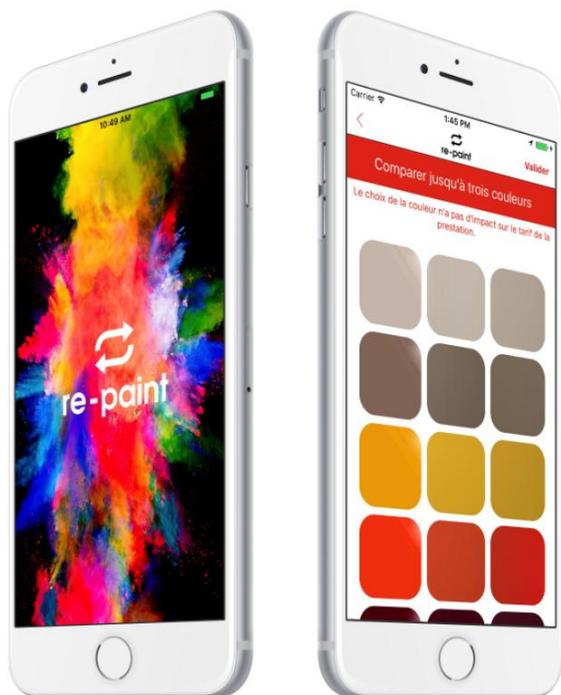
La peinture liquide a de l'avenir, c'est pourquoi cette nouvelle cabine va permettre de mieux répondre aux nombreuses demandes qui nous sont adressées

N° de page 3

Une nouvelle certification pour SAPM

L'amélioration continue plus qu'un objectif.

N° de page 4



EN BREF

**Adresse :**

3 bis rue des Closeaux
78200 BUCHELAY
Tél : 01 30 92 22 90
Fax : 01 30 92 23 14



CHIFFRES CLES

1 743 400 € HT

Chiffre d'affaires 2016

20 personnes

Effectif

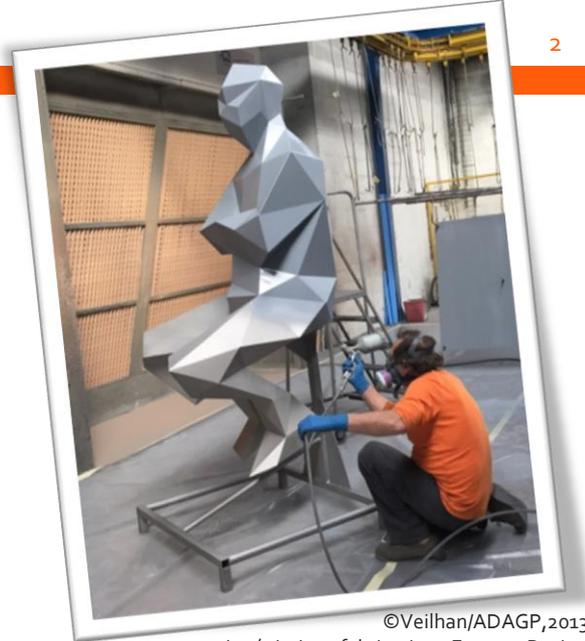
POUR PLUS D'INFORMATIONS

Directeur du site : Eric SUZANNE

CONTACT

mpi@tmn-industries.fr

MPI a toujours cherché à développer son activité liée au patrimoine en cherchant à travailler pour des entreprises de restauration qui interviennent dans le cadre de marché public ou privé. La dernière réalisation en date : la restauration de la statue St Michel à Dormans.



©Veilhan/ADAGP, 2013
Ingénierie et fabrication : Enzyme Design

Présentation Mantes Poudrage industrie

par Eric SUZANNE

MPI, filiale du groupe TMN Industries sera l'une des trois premières entités à le composer. TMN étant l'association des premières lettres de Traitement industrie, Mantes poudrage industrie et Normandie décap peinture industrielle.

MPI fut créée en 1990 à Buchelay dans les Yvelines. D'abord implantée chemin des Meuniers, elle est contrainte de déménager pour des problèmes de logistique liées à des travaux d'urbanisation à proximité du site. Elle reste à Buchelay et s'implante dans la zone industrielle des Closeaux.

Organisé sur l'année 2010, le déménagement du site permet à MPI de développer ses moyens de productions grâce à un volume d'espace plus important. Cela engendra une réorganisation de l'atelier, pensé et conçu dans la perspective de traiter des pièces plus lourdes et plus volumineuses. Le site de production est divisé en deux ateliers, liquide et thermolaquage.

Ces deux axes de productions sont continuellement améliorés afin de répondre aux demandes des clients et aux exigences du marché. Les équipes en charges d'exploiter ces

moyens de productions sont également formés en continue.

Les notions de Qualité de Sécurité et d'Environnement (QSE), sont au cœur des dernières évolutions stratégiques de l'entreprise, afin de toucher un plus grand nombre de clients, exigeant de leur fournisseur ce type de recherche et de développement.

Les moyens de production :

- Une cabine de grenailage - 12.00 x 4.00 x 4.00
- Une cabine de sablage - 12.00 x 4.00 x 4.00
- Une cabine de métallisation et microbillage - 12.00 x 4.00 x 4.00
- Chaîne semi-automatique - 6.00 x 0.80 x 2.00
- Grande installation, four box - 10.60 x 3.00 x 4.00 ht
- Cabine hors poussière - 6.00 x 3.50 x 3.30 ht
- Hall de peinture composé de 3 chaînes d'accrochages - 20.00 x 20.50 x 5.00 ht
- 1 porteur plateau 19t avec bras de grue
- 1 plateau 3.5t

Nouvelle cabine de peinture liquide à Saint Aubin

Par Yann FRAMMEZELLE

Depuis janvier 2018, BAPI Saint Aubin s'est équipée, grâce au montage de GOFFIN Automatismes, d'une seconde cabine de peinture liquide, et cette fois-ci encore de grandes dimensions.

Elle vient donc compléter notre installation déjà munie d'une cabine de peinture de 18m de long, 8m de large et 8m de haut.

Cette nouvelle cabine a pour objectif de réduire l'attente à l'entrée de la 1^{ère} cabine. En effet, la plupart des mises en peinture comporte 2 teintes et donc 2 jours d'immobilisation ce qui était devenu un point bloquant.



Ces dimensions permettront de répondre à la plupart des besoins de nos clients et ainsi de réduire nos délais.

Elle présente également un avantage de modularité : nous avons la possibilité de la replier sur toute sa longueur grâce à ses montants en accordéons et ainsi nous permettre de mettre en place facilement et en toute sécurité des éléments de grandes longueurs.



Cabine à parois souples accordéons

Longueur utile maximum 12m
Largeur 6m, hauteur 5m
Aspiration horizontale

PEINTURE LIQUIDE

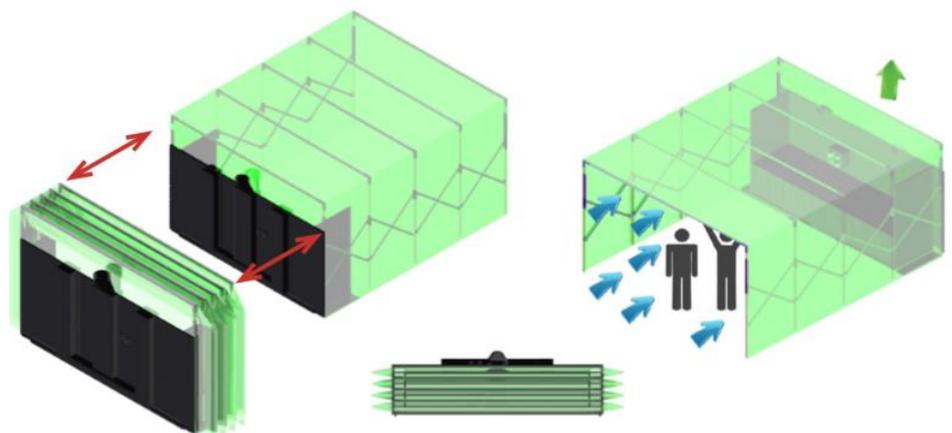
La taille hors normes des installations de BAPI Saint Aubin permet d'accueillir les engins de BTP les plus grands en peinture.

Qu'il s'agisse de remise en état ou de changement de couleur des machines neuves, le procédé est toujours le même :

- Nettoyage/préparation de surface
- Masquage des zones non peintes
- Peinture en une ou deux teintes
- Démasquage des protections
- Mise en place des logos et marquages



ZAC des Champs Chouettes 2
27600 ST AUBIN SUR GAILLON
Tél : 02 32 54 10 80
Fax : 02 32 52 70 71



Une nouvelle certification pour SAPM

Par Pascaline LIESCH

Depuis plusieurs années, SAPM Industrie cherche à conquérir de nouveaux marchés notamment grâce à l'obtention de nouveaux labels qualités comme les agréments NEXTER, DCNS ou encore GE qu'elle a obtenu.

En parallèle du label IGP Korroprimer system, nous avons décidé de tenter l'obtention du label **Star Coater certified** que SAPM a validé en mars.

Les postulants à Star Coater Certified répondent à des exigences process très contraignantes. Le Process de Production est audité et certifié par des organismes indépendants.

99 points des étapes de production sont vérifiés : conception des pièces, traitement de surface, mise en peinture, contrôle Qualité, traçabilité, etc...

Le peintre doit être spécialisé anticorrosion, formé, et certifié par un auditeur. Il doit mettre en œuvre le système anticorrosion Axalta et apporte la preuve de la performance de son système **suivant la norme ISO 9227**, soit des tenues en brouillard salin supérieures à 2000h pleine face sans corrosion et 1440h sur blessure.

L'apporteur Star Coater Certified apporte une performance sur acier **garantie 10 ans**. La garantie est donnée par Axalta. Elle couvre la protection anticorrosion et la performance bonne tenue teinte et brillance, sur déclaration de chantier dans le cadre du contrat Anticorrosion Axalta.

5 sociétés du groupe font partie du réseau STARCOATER : Mantes Poudrage Industrie, Traitements Industrie, NDPI, SAPM Industrie, BAP Industrie.



Créé en 2007 par le fabricant AXALTA le réseau STAR COATER compte 59 membres, tous applicateurs de peinture poudre.

Chaque membre défend notre métier au travers de 12 critères techniques, environnementaux et de qualité.

Pour un niveau encore rehaussé le niveau Certified a été créé en 2009

Actuellement, il n'y a que 5 applicateurs Star Coater Certified en France

Un départ pour de nouvelles aventures

par Pascaline LIESCH



Jean-Luc MARCHENOIR d'abord chef d'atelier sur le site de TI 78 puis de MPI nous quittera fin mars après un peu plus de 7 ans dans nos rangs.

Dominique PROVOST aura passé 9 ans au sein du groupe TMN Industries d'abord à SAPM Industrie puis ensuite comme chef d'atelier à BAPI Broglie.

Enfin, **Thierry PREL**, d'abord salarié de SPIM avant le rachat de SPIM/SAPM par le groupe puis salarié de SAPM Industrie, Thierry nous quittera après plus de 37 ans de peinture liquide et poudre dans nos murs.

Une nouvelle aventure les attend loin de nous, la retraite bien méritée. Pas sûre que celle-ci soit plus reposante que ne l'a été leur vie professionnelle. Il faudra dans tous les cas qu'ils reviennent nous raconter tout cela.

Bonne continuation.

POUR EN SAVOIR PLUS SUR
LE GROUPE TMN INDUSTRIES

www.tmn-industries.fr

CONTACT
contact@tmn-industries.fr